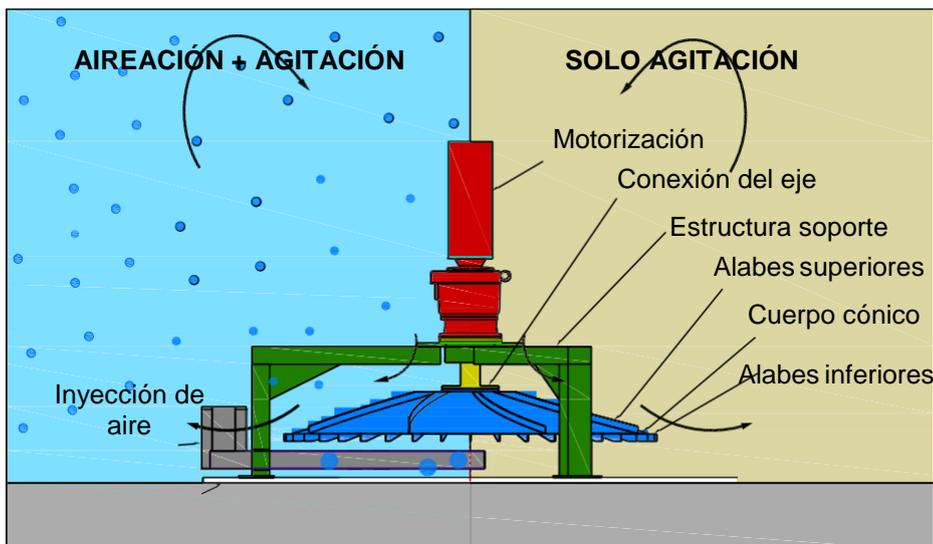


# AIREADOR / AGITADOR MODELO AER-GS

## CARACTERISTICAS GENERALES

- Aireador y agitador en un solo equipo. En aireación siempre trabaja en combinación con un soplante.
- Construcción robusta en acero inoxidable y reductores especiales para trabajo pesado.
- Rango de potencias desde 1,1 hasta 30 Kw, con muy bajo nivel de ruido.
- Alta capacidad de mezcla, sin zonas muertas y alta transferencia de oxígeno, incluso con concentraciones altas de fango activo.
- La agitación y aireación son independientes y muy eficientes facilitando la regulación del oxígeno necesario, siendo ideales para los reactores tipo SBR o MBR.
- Distribución de aire uniforme hacia los 360° gracias al cuerpo de mezcla de diseño cónico.
- El cuerpo de forma cónica y el distribuidor de aire central evitan la colmatación o sedimentación de sólidos.
- Fácil instalación, sin necesidad de vaciar el depósito y es posible conectarlo a soplantes existentes, pudiéndose colocar con soportes extendidos por encima de cualquier obstáculo, por ejemplo tuberías o difusores existentes.

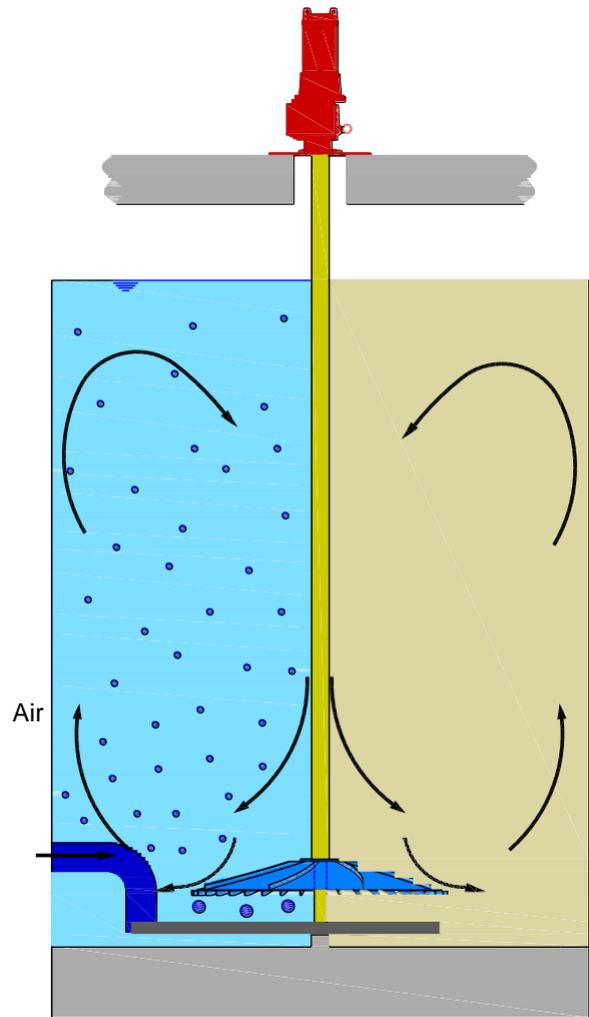
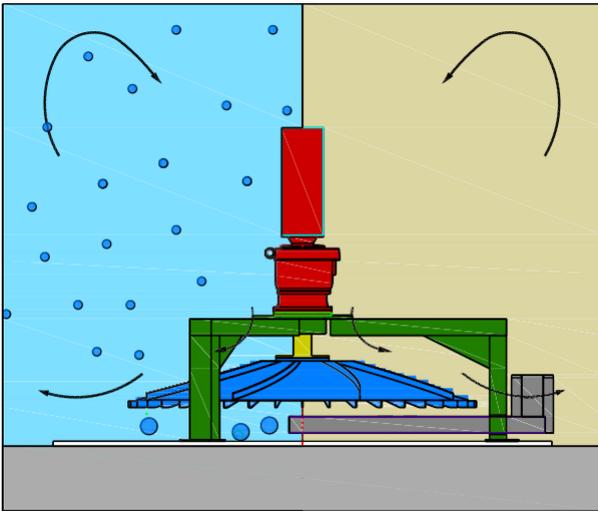


El AER-GS es la combinación ideal de un aireador y un agitador.

Se puede utilizar como aireador y agitador al mismo tiempo o solo como agitador.

## TIPOS DE INTALACION

El AER-GS está disponible con la motorización sumergible o con motorización para montaje sobre pasarela o estructura externa.



## VENTAJAS SOBRE LOS SISTEMAS DE AIREACIÓN CONVENCIONALES

- Tiene mayor eficiencia cuanto más alto son los niveles de agua.
- Se puede agitar y airear independientemente (nitrificación/desnitrificación) con el mismo equipo. Esto no es posible con el aireadores radiales o con difusores convencionales, ya que necesitan un agitador independiente.
- La agitación se realiza con un consumo muy bajo de energía y se puede regular y controlar muy fácilmente las cantidades de oxígeno mientras la capacidad de mezcla permanece constante. Esto no es posible con los difusores convencionales o con los aireadores radiales.
- Con los difusores existe una gran pérdida de carga en las tuberías y en las membranas que es incluso más alta a bajas revoluciones del soplante (cuando la demanda de oxígeno es más baja, en estos periodos la membrana intenta cerrarse, sino el agua entraría a través de las mismas)
- Usando difusores convencionales la capacidad de agitación es muy baja a pocas revoluciones del soplante.
- El soplante, para la misma cantidad de aire en  $m^3/h$ , consume mucho menos energía trabajando con el AER-GS que trabajando con los difusores convencionales.
- Bajo mantenimiento y muy simple comparado con los difusores convencionales.
- El factor alpha del AER-GS es mucho más elevado que el de los difusores convencionales  
Para 5 g/l de sólidos AER-GS=0.95. Difusores entre 0,6 a 0,7.  
Para 12 g/l de sólidos AER-GS=0.7. Difusores entre 0,2 a 0,3
- Es ideal para grandes depósitos en los que se requiere bajo nivel de oxígeno.
- Es también Ideal para depósitos con poca base y altos, en los que se requiere mucha cantidad de oxígeno.
- Instalación muy sencilla en comparación con los eyectores de aireación o con los difusores convencionales.
- Mejor capacidad de agitación que con los eyectores, cuando el soplante deja de trabajar en las fases de anoxia.
- No se obstruye, los sistemas de eyectores tienen obturaciones en la bomba y en las boquillas eyectoras.
- Existe también el equipo modelo MIX-GS, que trabaja sólo como agitador.
- Es muy eficaz en agitación los consumos están entre 2 W/ $m^3$  con 5g/l hasta 3,7 W/ $m^3$  con 12g/l